

# 電解研磨拋光機 EP-3

- ◆ 高速的研磨效率：  
3分鐘研磨  $100\ \mu\text{m}$  的深度
- ◆ 可依照工作的環境  
選擇研磨的方式
- ◆ 透過電流的控制與數位的計時器  
可以達成穩定的研磨深度

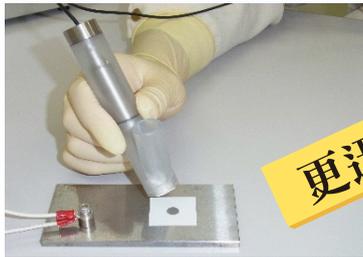


Likuan

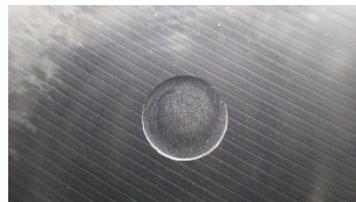
## Polishing method 研磨拋光方式

### ● 擦拭的方式 (左右移動擦拭)

<案例：SS400板材>



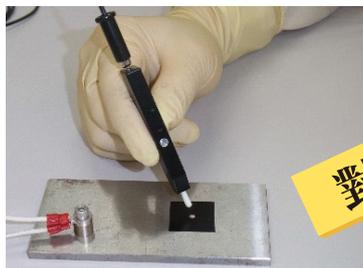
更迅速的



研磨拋光面積： $\phi 5\text{mm}$   
研磨拋光深度： $100\ \mu\text{m}$   
研磨拋光時間：150sec

### ● 狹小的方式 \*可選用項目

<案例：齒輪的齒面>

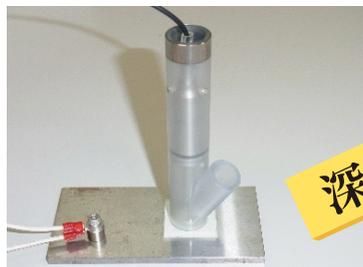


對應狹窄空間



研磨拋光面積： $\phi 2\text{mm}$   
研磨拋光深度： $30\ \mu\text{m}$   
研磨拋光時間：60sec

### ● 液浸法-筒狀支架型 (儲存電解液) <案例：SS400板材>



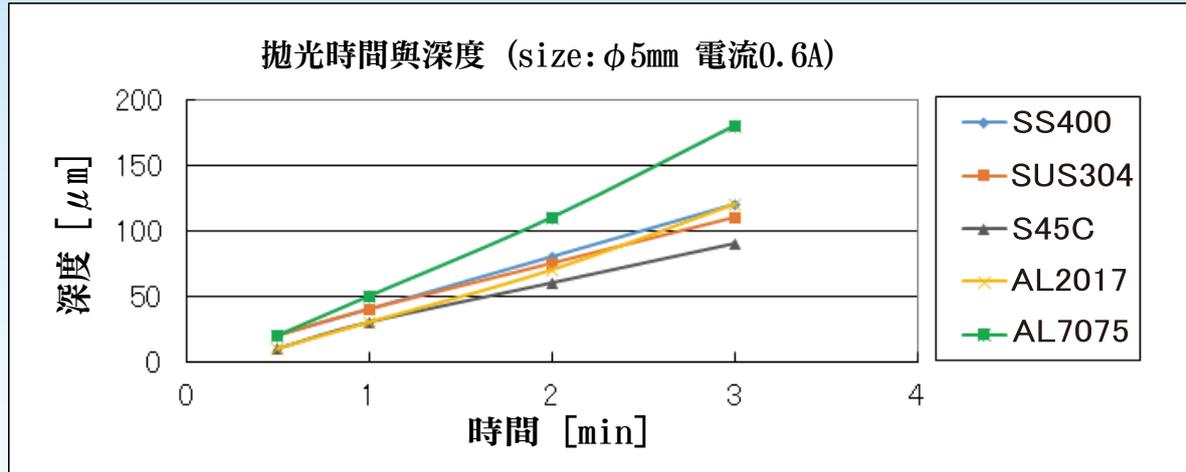
深度更深



研磨拋光面積： $\phi 8\text{mm}$   
研磨拋光深度：1mm  
研磨拋光時間：19min

## ● 穩定的拋光速率

固定電流的控制與定時器功能的方式，能使拋光的速率穩定



## ● 電解液

< 中性電解液 >



◎目標物

- 鋼鐵
- 不銹鋼
- 鋁

< 酸性電解液 >  
(選購)



◎目標物

- 銅
- 黑鐵表層有黑皮



## ■ 產品規格

項目	描述
對應研磨拋光金屬	導電金屬
主機尺寸/重量	W190mm x H110mm x D250mm / 2.4kg (主機)
Torch尺寸	直徑 $\phi 22\text{mm}$ 高度120mm (不含注入液體處)
拋光時間 (直徑 $\phi 8\text{mm}$ 區域)	深度100 $\mu\text{m}$ / 3 min (分鐘)
電流控制範圍	0~2A (安培)
定時器設定範圍	0~99 min (分鐘)
研磨拋光尺寸	$\phi 2\text{mm}$ ~ $\phi 10\text{mm}$
額定電源電壓	DC24V (AC 100V ~ 240V) 可與 $\mu$ -X360電源供應器的端口連接
電力消耗	75W (最大)

**Likuan** 力貫國際股份有限公司

Create New Value

23553 新北市中和區連城路258號12樓之8

TEL: (886) 02-82271336 FAX: (886) 02-82271339

U R L : <http://www.likuan.com.tw/>

E-mail: [service@likuan.com.tw](mailto:service@likuan.com.tw)

memo