

渦電流式熱處理檢查器



Micrō-Fix Japan Co.,LTD.

MSK-100 / MSK-200



非破壞式熱處理品質全檢

快速判定硬度或熱處理深度是否合格

渦電流式熱處理檢查機，是使金屬表面產生渦電流，再依其流動方式來評估金屬組織的狀態。

可用於熱處理品的熱處理深度及硬度、異材判別、珠擊等等表面處理之檢查。因為是使用非接觸方式做檢查，故不會傷到材料本身。

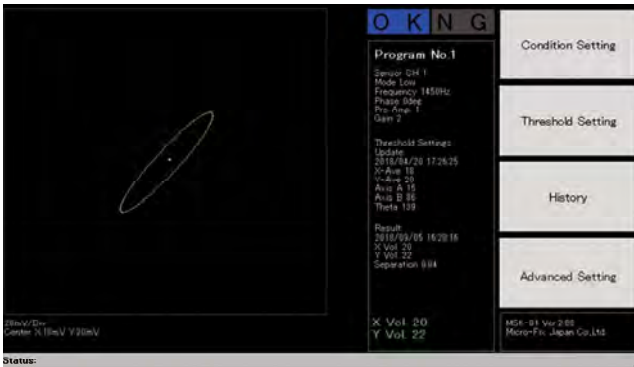
另外，也不會受到水與油的影響，非常適用在生產線上。

特點

- 非破壞方式檢查金屬狀態
- 不受水・油影響，適用於生產線
- 操作簡單易上手
- 可快速自動設定高功能的標準值
- 資料儲存於主機內部，可供日後追蹤
- 高速處理，可對應產距時間短的產品

可配合用途選擇顯示畫面

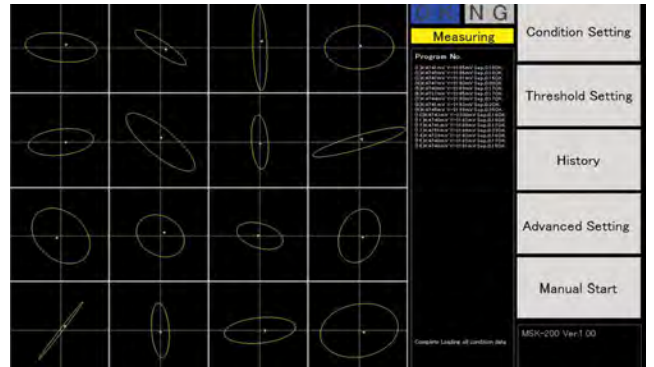
MSK-100



可對應高速處理的標準型

雖然使用簡單，但具備所有基本功能。由於可高速處理，小零件也可由供料盤直接供料而不用停止來做檢查。

MSK-200



附有多重周波數功能的多功能型

藉由將所有周波數自由組合搭配，可檢查硬化層淺到深的地方，一次做高精度的檢查。

設定高自由度的檢測條件

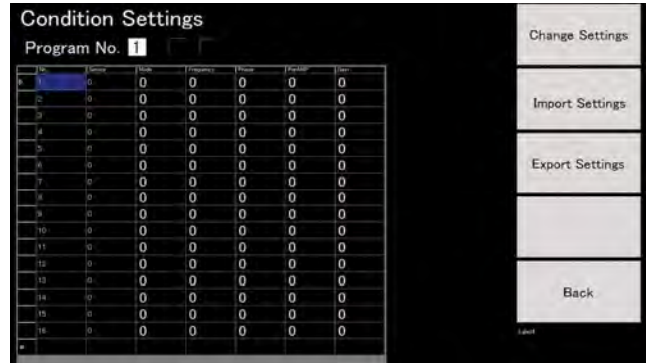
可自由組合設定Sensor Chanel、周波數、Gain等。

可記憶255種組合，可由外部訊號來切換。



MSK-100設定畫面

可記憶255種組合

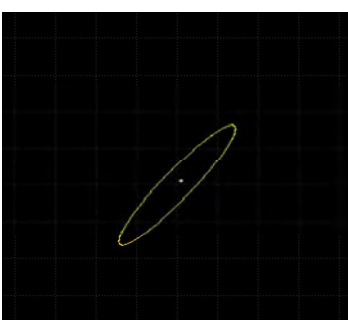


MSK-200設定畫面

可一次檢測16種檢測條件

標準值設定簡單

只要做出良品數據，即可自動算出標準值。操作簡單，初次使用也能容易上手。



從良品Data的標準偏差，用橢圓方式自動算出標準值。

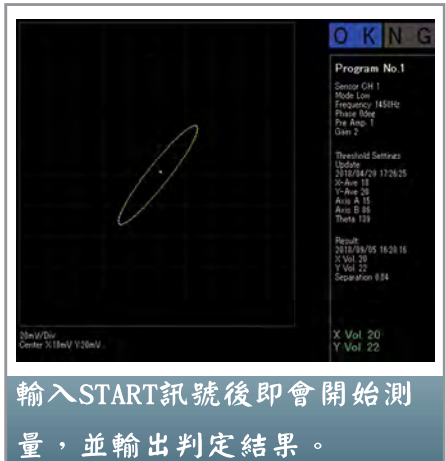
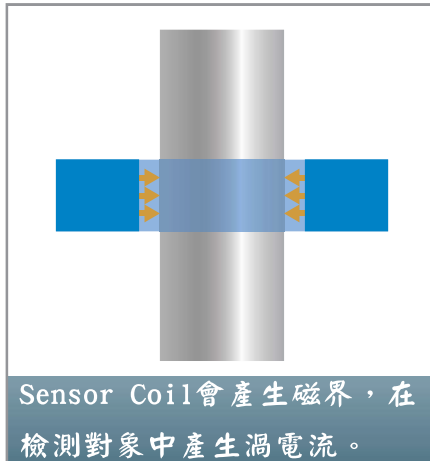
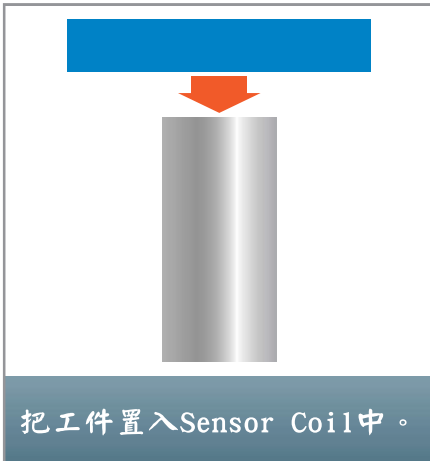


輸入任意數量的良品Data。這樣就能自動算出標準值。

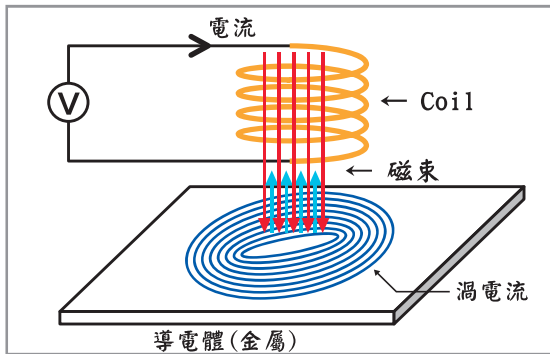


也可讀取數據檔案來錄入良品數據。

測量流程

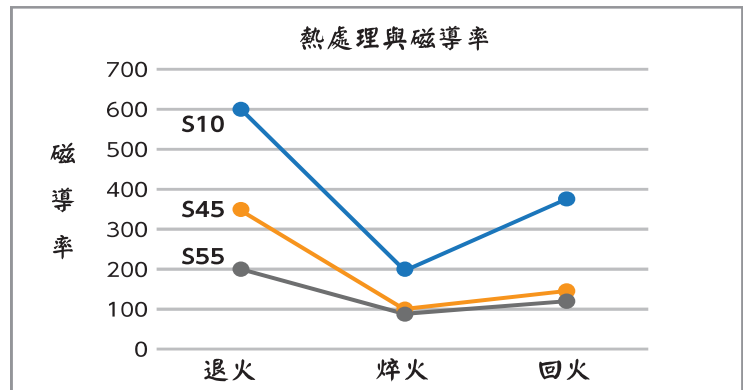


原理



各種熱處理之電氣上變化

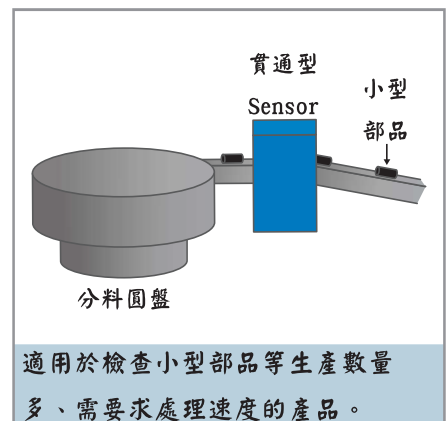
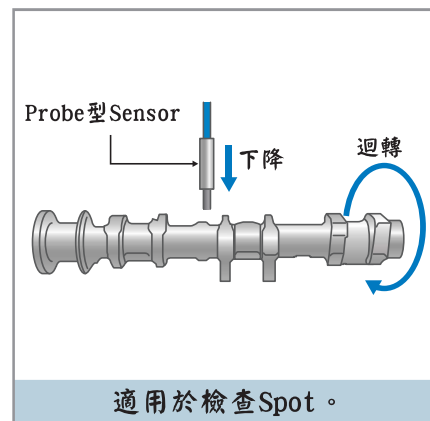
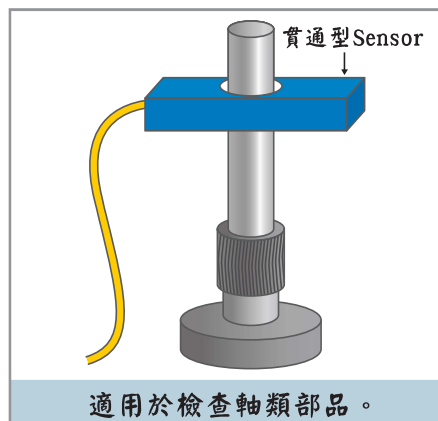
依金屬材及熱處理的不同，透磁率與導電率會有所變化。因此，依材質及熱處理狀態的不同，渦電流的流動方式也會有所不同。用Sensor來找出其不同，以之來作判定。



何謂渦電流？

透過在Sensor線圈流上交流電流，就會產生磁束。將此磁束接近金屬，會產生渦電流。渦電流依金屬的透磁率及導電率的不同，流動方式也會改變。

案例



其他案例

- 引擎雙凸輪軸等引擎部品的高周波熱處理品質檢查
- Steering Shaft等操縱裝置部品的高周波熱處理品質檢查
- 等速接頭、萬向接頭等驅動・傳導部品的高周波熱處理品質檢查
- 齒輪等傳動裝置用部品之滲碳品質檢查
- 滾珠軸承部品等之異材判別
- 齒輪及彈簧部品 珠擊處理有無判別

規格



MSK-100



MSK-200

型式	MSK-100	MSK-200
Sensor Channel	最大3 Channel	
方式	單周波方式	多重周波(掃描)方式
I/O	輸入16點(Photocoupler)/輸出8點(晶體管NPN)	
顯示器	7吋觸控螢幕	10.1吋觸控螢幕
Memory	255 Pattern(標準值、測量條件)	
電源	AC100-240V 50Hz/60Hz 90W	
使用環境	溫度+10°C~+40°C 濕度0~80%(無冷凝現象)	
裝置尺寸	320x155x350 (WxHxD)	370x205x350 (WxHxD)

Sensor 可客製化對應



免費提供做樣品測試

只要寄樣品來，可以免費幫您做測試。測試結果會出一份報告給您。另外，對於裝置構成等，也可提出提案，作為您導入判斷的參考。詳情請與敝司聯繫。

※ Sensor的客製化，會視被測物的不同，針對其適合的形狀做提案。

詳情請洽下列聯絡方式

Likuan

Create New Value

力貫國際股份有限公司

Likuan Technology Corporation

地址: 新北市中和區連城路258號12樓之8

TEL:+886-2-82271336 <https://www.likuan.com.tw>

FAX:+886-2-82271339 E-mail:service@likuan.com.tw