

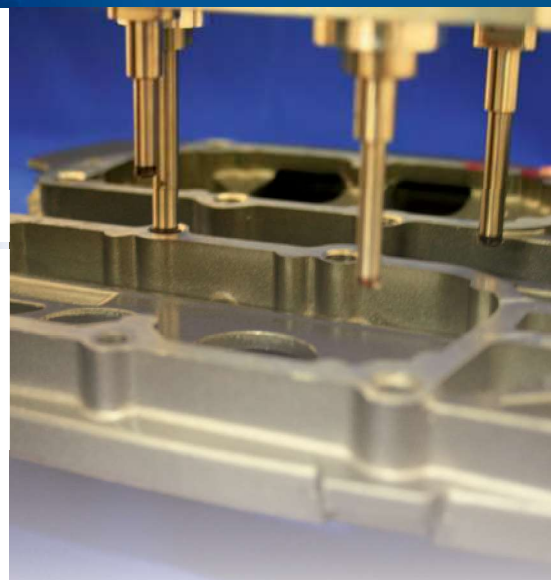
MTD-100

Micro-Fix JAPAN.

Micro-Fix Japan Co.,LTD.

渦電流式螺孔內牙檢查機

非接觸式 防油、防水！
適合線上檢測的螺牙孔檢查機



問題點

目視檢查耗人力成本

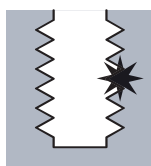
容易漏看、誤判

目視檢查不易察覺問題點

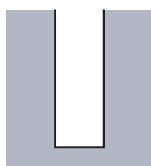
解決方法

MTD-100能幫助您
解決這些問題

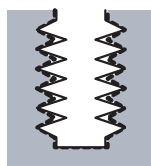
缺陷的種類



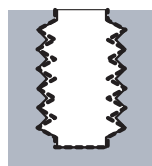
鑄巢



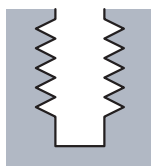
無攻牙



下孔過小



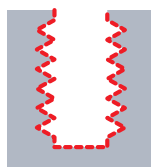
下孔過大



有效深度不足



孔口面不良



毛邊

Windows應用軟體

透過USB線材連接控制電腦
即可設定參數及量測數據收集
(無須連接電腦，也可以做檢測)



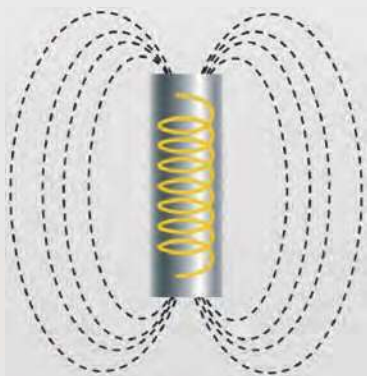
資料收集的軟體介面
顯示測試時間與對應的量測結果



標準值的輸入與判別的軟體介面
可以自行設定標準值並就量測結果
進行比對，以判別良品與不良品

量測時間只需要0.5秒！

操作簡單，只需要將Sensor放入螺牙孔即可檢測螺牙孔的未攻牙與缺陷



渦電流Sensor

可以非接觸式、高速來檢查缺陷。
只需要置入Sensor，不需要旋轉的機構裝置。

對象材質：鐵、鋁、銅 等導電性金屬

適用範圍

- 汽車/機車零件
- 航空航太工業
- 家電/3C產品
- 事務機器

在汽車零件部分有多項實績。
也可以適用此處沒有記載到的物件。

簡單的檢查方法

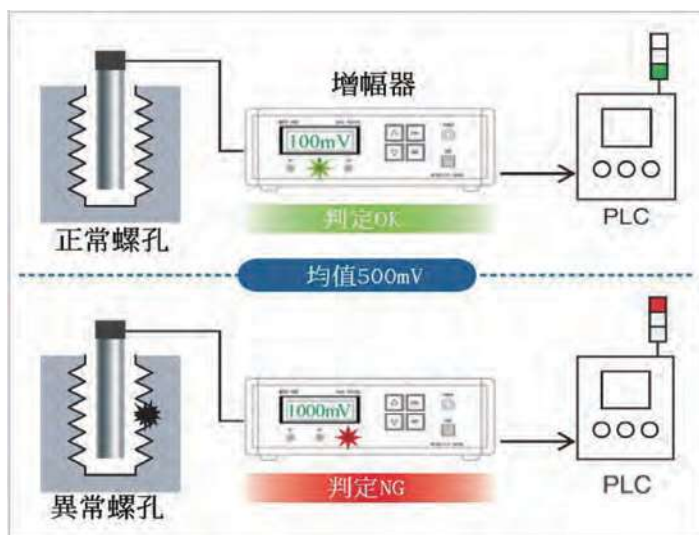
將Sensor置入螺牙孔內，正常螺牙孔與異常螺牙孔的輸出數值會有所不同。

可藉由設定均值來進行判定、輸出至PLC等方式

下列舉例是將均值設定為500mV，將Sensor置入螺牙孔內。

正常螺牙孔的輸出數值為100mV，在均值以內，故判定為OK。

異常螺牙孔的輸出數值為1000mV，已經超過均值，故判定為NG。



規格

型號	MTD-100
輸入/輸出	輸入 11 點/輸出 8 點
使用環境	溫度 0℃~40℃ / 濕度 0~80% RH
Sensor CH	Max. 16 個(搭配Multiplexer)
電源	DC 24V、24W
裝置尺寸	260 x 94 x 230 (W x H x D)mm

Probe Sensor

