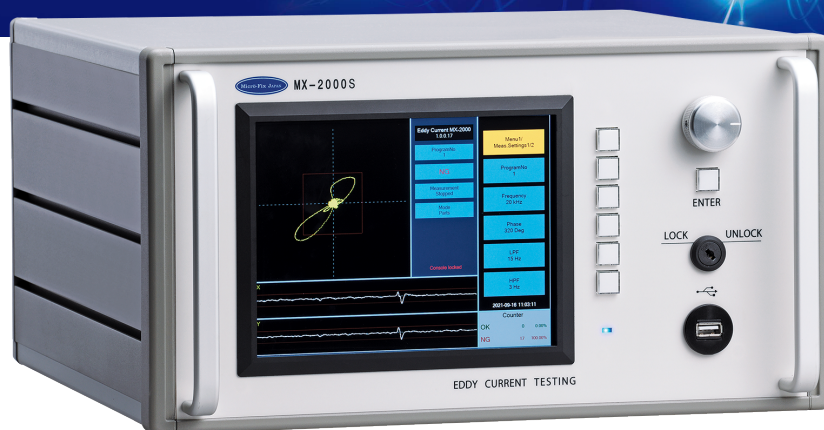


Micrō-Fix JAPAN.

Micrō-Fix Japan Co.,LTD.

MX-2000S

渦電流式探傷裝置 Eddy Current Inspector



本產品為接觸式導電材質的傷痕、裂痕檢查裝置，透過預先設定的標準範圍數值，進行合格與否的判別，並可輸出判定的結果到外部裝置。

另外，由於能夠將檢查的實際缺陷波形顯示在螢幕上，所以可以很容易的設定測試條件。

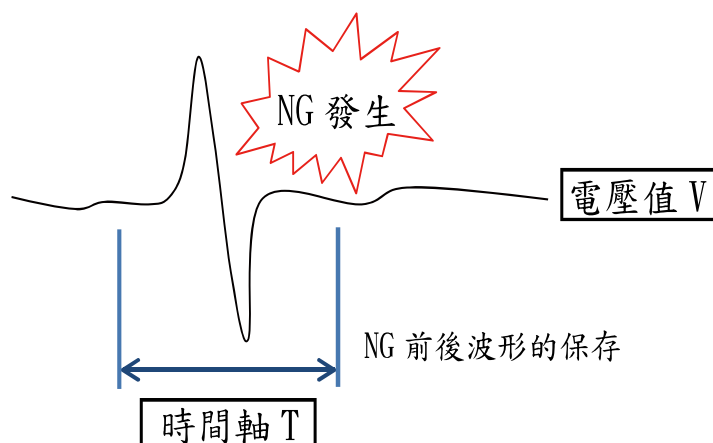
規格

型號	MX-2000S	
Sensor	1 c h	
I/O	輸入	8點 光耦合器
	輸出	9點 MOS FET輸出(N Channel)
周波數	可變 2kHz~159kHz (1kHz Step)	
相位	可變 0~359deg (1deg Step)	
Gain	可變 0 dB~30 dB (1 dB Step)	
LPF	可變 0Hz~159Hz (1Hz Step)	
HPF	可變 0Hz~159Hz (1Hz Step)	
Pre-Amp	可變 2段切換	
顯示器	10吋	
USB	USB2.0×3	
電源電壓	AC100~240V 50/60Hz	
消耗電力	60W	
使用周圍溫度	+10℃~+40℃	
使用周圍濕度	0~80%RH (無冷凝現象)	
外形尺寸	430×310×390 (H×W×D)	

特徵

- ◎ 以非破壞、非接觸式來檢查，可做全數檢查。
- ◎ 不會受到油、水等等的影響，in-line的導入較容易。
- ◎ 最大可以有16個量測條件可以設定。
- ◎ 量測的波形可以儲存在裝置內部的記憶卡，也可以透過本體的USB端子介面將資料、圖形取出。
- ◎ 搭載單品產品檢測和材料狀態檢測的兩種檢測模式。
- ◎ 10英吋的液晶顯示螢幕，可以很容易地顯示出計測條件下的實際測試波形與標準值的設定。

傷痕波形檢出



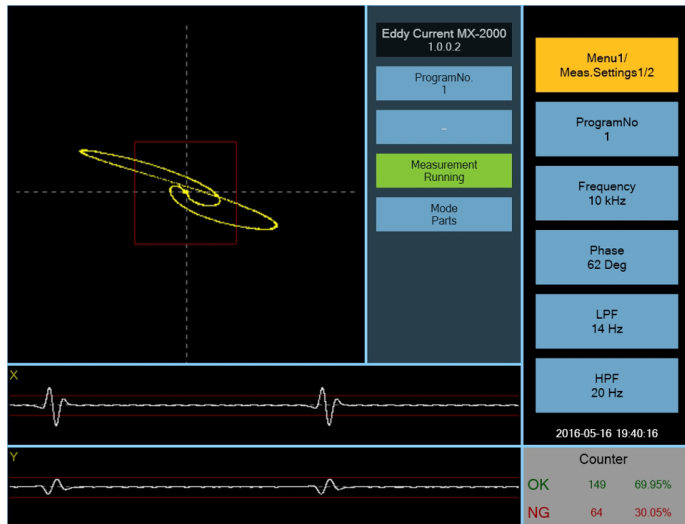
以非接觸方式來做導電材料傷痕與裂痕檢查

MX-2000S Eddy Current Inspector 渦電流式探傷裝置

你認為高性能渦電流探傷裝置的操作就會很困難嗎？

高性能的探傷檢查裝置也可以有簡單的操作方法，讓任何人很容易地在短時間內學會操作使用。

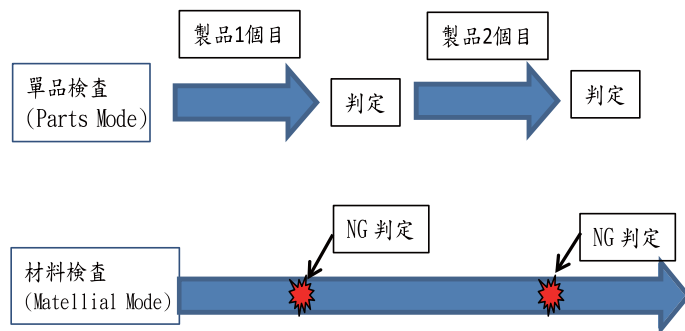
另外，可以讓使用者同步的察看實際波形做量測條件的設定，配合測試製品對象，找出最佳測試條件與標準值範圍設定的可能。



根據檢查的內容選擇適合的檢查模式

檢查模式可分為單製品檢查 (Parts) 與材料狀態檢查 (Matellial) 2種。

依據配合所檢查的對象，選擇適合的檢查模式。



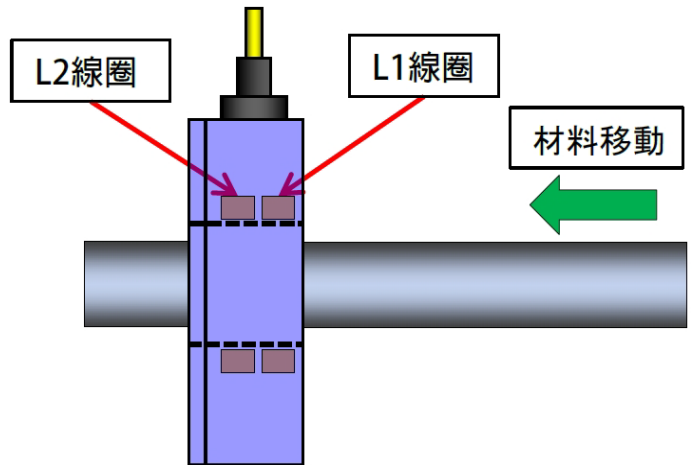
最大可同時對應 16 種類型的製品

可由外部提供最大16種類的計測條件信號並可切換個別的標準值範圍。
相同一個生產線可以對應複數的製品檢查。

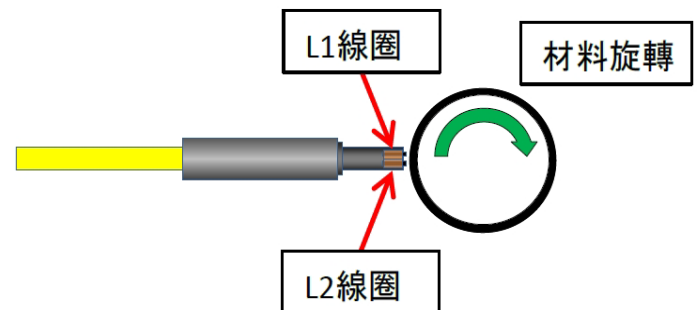


Sensor 種類與激磁方式

- 形狀→Ring型 激磁方式→自我誘導方式
應用於造管工程、線材之探傷檢查。



- 形狀→Probe型 激磁方式→自我誘導方式
應用於軸狀物件的探傷檢查。



- 形狀→圓型 激磁方式→自我誘導方式
應用於圓柱狀物件的內側探傷檢查。

